

**MATERIAŁY PRZETARGOWE DO PROJEKTU REMONTU
I PRAC UTRZYMANIOWYCH MOSTU PRZEZ RZECĘ NOTEĆ
W CIĄGU DROGI WOJEWÓDZKIEJ NR 178 W CZARNKOWIE**

KOSZTORYS OFERTOWY

ZESTAWIENIE KOSZTÓW BUDOWY

Lp.	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Wartość zł
1	2	3
1	Wymagania ogólne	
2	Roboty drogowe	
3	Roboty mostowe	
	RAZEM	
	VAT 23 %	
	ŁĄCZNIE z podatkiem VAT	

**MATERIAŁY PRZETARGOWE DO PROJEKTU REMONTU
I PRAC UTRZYMANIOWYCH MOSTU PRZEZ RZECĘ NOTEĆ
W CIĄGU DROGI WOJEWÓDZKIEJ NR 178 W CZARNKOWIE**

KOD CPV 45111000-8 Roboty w zakresie burzenia, roboty
KOD CPV 45221000-2 Roboty budowlane w zakresie budowy
mostów i tuneli, szybów
KOD CPV 45232000-2 Roboty pomocnicze w zakresie
KOD CPV 45233000-9 Roboty w zakresie konstruowania,
fundamentowania

KOSZTORYS OFERTOWY

1 - WYMAGANIA OGÓLNE

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednostkow zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
	D-M.00.00.00.	WYMAGANIA OGÓLNE	x	x	x	x
1		Szczegółowe rysunki wykonawcze niezbędne do wykonania remontu sporządzone przez Wykonawcę	kpl.	1		
		Razem - do przeniesienia zbiorczego	x	x	x	

**MATERIAŁY PRZETARGOWE DO PROJEKTU REMONTU
I PRAC UTRZYMANIOWYCH MOSTU PRZEZ RZECĘ NOTEĆ
W CIĄGU DROGI WOJEWÓDZKIEJ NR 178 W CZARNKOWIE**

KOSZTORYS OFERTOWY

2 - ROBOTY DROGOWE

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednostko zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
	D.01.00.00.	ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE	x	x	x	x
	D.01.02.03.	Wyburzenie obiektów budowlanych i inżynierskich	x	x	x	x
1		- rozbiórka umocnienia skarp z kostki z betonu wibroprasowanego wzdłuż skrzydeł przyczółków (na szerokości 1,0m) - kostka do odzysku	m ²	38		
2		- usunięcie/skucie słabego betonu z powierzchni zewnętrznej korpusu i skrzydeł przyczółków	m ²	231		
3		- usunięcie/skucie słabego betonu na gł. 5-10cm na powierzchni ław podłożyskowych przyczółków	m ³	3,1		
4		- usunięcie/skucie słabego betonu z powierzchni betonowych balustrad na przyczółkach	m ²	62,0		
5		- demontaż skorodowanych przewiązek na krzyżulcach dźwigarów stalowych, poniżej poziomu płyty pomostowej	Mg	0,430		
6		- demontaż odkształconych przewiązek pasa dolnego poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki	Mg	0,057		
7		- oczyszczenie istniejących wpustów mostowych	szt.	10		
8		- oczyszczenie istniejących urządzeń dylatacyjnych	m	25,7		
9		- demontaż oznakowania dla żeglugi na czas wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego balustrad	kpl.	1		
10		- wywiezienie gruzu z terenu rozbiórki samochodem samowyladowczym na składowisko Wykonawcy, z załadunkiem i wyładunkiem mechanicznym,	m ³	14,7		
11		- wywiezienie złomu z terenu rozbiórki samochodem samowyladowczym na składowisko Wykonawcy, z załadunkiem i wyładunkiem mechanicznym,	Mg	0,487		
	D.01.02.04.	Rozbiórki elementów dróg i ulic	x	x	x	x
12		- rozbiórka (sfrezowanie) nawierzchni bitumicznej gr. 4-5cm na dojazdach do mostu	m ²	119		
13		- usunięcie istniejącej nawierzchni na chodniku, na szerokości około 40cm wzdłuż krawężnika	m ²	27		
14		- wywiezienie destruktu asfaltowego z terenu rozbiórki samochodem samowyladowczym na składowisko Wykonawcy, z załadunkiem i wyładunkiem mechanicznym,	m ³	8,1		
	D.04.00.00.	PODBUDOWY	x	x	x	x
	D.04.03.01.	Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych	x	x	x	x
15		- oczyszczenie warstw bitumicznych	m ²	119,0		
16		- skropienie warstw bitumicznych	m ²	119,0		
	D.05.00.00.	NAWIERZCHNIE	x	x	x	x
	D.05.03.13a.	Nawierzchnia z mieszanki grysowo-mastyksowej (typu SMA) - warstwa ścieralna	x	x	x	x
17		- ułożenie warstwy ścieralnej grubości 4 cm z SMA 11 PMB 45/80-65 (mieszanka grysowo-mastykowa) na dojazdach do mostu	m ²	119,0		

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednostko zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
18	D.05.04.01.	Nawierzchnie syntetyczne - warstwa ścierna grubości do 6 mm	x	x	x	x
19		- wykonanie nawierzchni na chodnikach, na szerokości 50cm, wzdłuż krawężników (z zakładem 10 cm na istniejącą nawierzchnię) z żywic epoksydowo-poliuretanowych o gr. 6mm	m ²	34,0		
		- wykonanie nawierzchni na ławach podłożyskowych z żywic epoksydowo-poliuretanowych o gr. 3mm	m ²	31,0		
	D.07.00.00	URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA RUCHU	x	x	x	x
20	D.07.02.01.	Oznakowanie pionowe	x	x	x	x
		- montaż, utrzymanie, przestawianie zgodnie z harmonogramem robót i aktualizacjami oznakowania wg organizacji ruchu, demontaż oznakowania po zakończeniu robót	ryczałt	1		
		Razem - do przeniesienia zbiorczego	x	x	x	

**MATERIAŁY PRZETARGOWE DO PROJEKTU REMONTU
I PRAC UTRZYMANIOWYCH MOSTU PRZEZ RZĘKĘ NOTEĆ
W CIĄGU DROGI WOJEWÓDZKIEJ NR 178 W CZARNKOWIE**

KOSZTORYS OFERTOWY

3 - ROBOTY MOSTOWE

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednostk. zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
	M.11.00.00.	FUNDAMENTOWANIE	x	x	x	x
1	M. 11.01.01.	Wykopy pod ławy w gruncie niespoistym wraz z - odkopanie skrzydeł przyczółków na głębokość 50cm - ręcznie w gruncie kat. III, wraz z transportem gruntu na składowisko Wykonawcy (z mech. załadunkiem i rozładunkiem)	x	x	x	x
			m ³	15,5		
2	M.11.01.04.	Zasypanie wykopów wraz z zagęszczeniem - zasypanie skrzydeł przyczółków wraz z zagęszczeniem - gruntem z dokopu Wykonawcy	x	x	x	x
			m ³	15,5		
	M.12.00.00.	ZBROJENIE	x	x	x	x
3	M.12.01.00.	Stal zbrojeniowa • montaż zbrojenia ze stali typu RB500W o zwiększonej ciągliwości	x	x	x	x
4		- ławy podłożyskowe - ϕ 8, 10 mm	Mg	0,321		
		- wklejenie kotew zespalających nowy beton ławy podłożyskowej z istniejącym, w wywierconych otworach o średnicy 14mm i gł. 20cm,	szt.	344		
5		- zbrojenie powierzchni zewnętrznych korpusów i skrzydeł przyczółków	Mg	2,923		
6		- ϕ 8, 10 mm - wklejenie kotew mocujących zbrojenie betonu natryskowego na powierzchni korpusów i skrzydeł przyczółków, w wywierconych otworach o średnicy 14mm i gł. 20cm.	szt.	2 079		
	M.13.00.00.	BETON	x	x	x	x
7	M.13.01.00.	Beton konstrukcyjny w obiekcie mostowym - wykonanie reprofilacji ław podłożyskowych przyczółków betonem niskoskurczowym klasy C30/37 - gr. 5-10cm, w deskowaniu	x	x	x	x
			m ³	3,1		
8	M.13.01.10.	Beton natryskowy - torkret - nałożenie warstwy betonu natryskowego metodą suchą:	x	x	x	x
9		- oczyszczenie przez piaskowanie powierzchni zewnętrznych korpusów i skrzydeł przyczółków	m ²	231		
		- ułożenie betonu natryskowego (torkretu) na powierzchniach zewnętrznych korpusów i skrzydeł przyczółków, o grubość średnio 6 cm	m ²	231		
10	M.13.01.11.	Zaprawa cementowa z dodatkiem żywic syntetycznych - oczyszczenie strumieniowo-ściernie powierzchni betonowych balustrad na skrzydłach przyczółków	x	x	x	x
11		- przygotowanie powierzchni oraz wyrównanie i naprawa zaprawą typu PCC powierzchni betonowych balustrad na skrzydłach przyczółków	m ²	62,0		
			m ²	62,0		

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednostk. zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
12	M.13.01.13.	Iniekcja rys	x	x	x	x
		- iniekcja sklejąca rys i pęknięć na ławach podłożyskowych przyczółków	m	20		
13		- iniekcja sklejąca rys i pęknięć na wewnętrznych powierzchniach korpusów i skrzydeł przyczółków	m	180		
	M.14.00.00	KONSTRUKCJE STALOWE	x	x	x	x
14	M.14.01.02.	Konstrukcje stalowe ustroju niosącego ze stali typu S355J2	x	x	x	x
		- wykonanie i montaż nowych przewiązek krzyżulców dźwigarów kratowych poniżej poziomu płyty pomostowej	Mg	0,307		
15		- montaż nowych śrub sprężających M20-M24 mocujących wymieniane przewiązki dźwigarów kratowych	szt.	512		
16		- wykonanie i montaż nowych przewiązek poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki	Mg	0,050		
17		- montaż nowych śrub sprężających M20-M24 mocujących wymieniane przewiązki poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki	szt.	28		
18		- oczyszczenie, uzupełnienie brakujących elementów, naprawienie oraz uszczelnienie pokryw zakotwienia cięgien sprężających	ryczałt	1,0		
19		- wyprostowanie odkształconych elementów pasa dolnego i górnego poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki	ryczałt	1,0		
20		- wyprostowanie, zamocowanie i uszczelnienie kitem zeroesówek i blach trapezowych przy poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki (2x2m ²)	ryczałt	1,0		
21	M.14.02.01.	Pokrywanie powłokami malarskimi konstrukcji stalowej	x	x	x	x
		- mycie wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, dźwigarów głównych i blach węzłowych poniżej płyty pomostowej oraz stężeń dolnych na dł. ok. 50cm od blach węzłowych	m ²	930		
22		- czyszczenie strumieniowo-ściernie powierzchni dźwigarów głównych i blach węzłowych poniżej płyty pomostowej oraz stężeń dolnych na dł. ok. 50cm od blach węzłowych do stopnia czystości PSa 2 1/2	m ²	930		
23		- mycie, po czyszczeniu strumieniowo ściernym, wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, dźwigarów głównych i blach węzłowych poniżej płyty pomostowej oraz stężeń dolnych na dł. ok. 50cm od blach węzłowych	m ²	930		
24		- malowanie dźwigarów głównych, blach węzłowych poniżej płyty pomostowej oraz stężeń dolnych na dł. ok. 50cm od blach węzłowych wyprawkowe i natryskowe farbą epoksydową typu mastyka z pigmentem tolerującą gorsze przygotowanie powierzchni oraz wilgoć na grubość suchej powłoki min. 320 mikrometrów	m ²	930		
25		- mycie wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, prostowanych zeroesówek i blach trapezowych przy poprzeczncy podporowej od strony Trzcianki	m ²	4,0		
26		- czyszczenie strumieniowo-ściernie powierzchni prostowanych zeroesówek i blach trapezowych przy poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki, do stopnia czystości PSa 2 1/2	m ²	4,0		

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednostk. zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
27		- mycie, po czyszczeniu strumieniowo ściernym, wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, prostowanych zeroesówek i blach trapezowych przy poprzeczncy podporowej od strony Trzcianki	m ²	4,0		
28		- malowanie prostowanych zeroesówek i blach trapezowych przy poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki, wyprawkowe i natryskowe farbą epoksydową typu mastyka z pigmentem tolerującą gorsze przygotowanie powierzchni oraz wilgoć na grubość suchej powłoki min. 320 mikrometrów	m ²	4,0		
29		- mycie wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, stalowych balustrad na moście	m ²	144,0		
30		- czyszczenie strumieniowo-ścierne stalowych balustrad na moście do stopnia czystości PSa 2 1/2	m ²	144,0		
31		- mycie, po czyszczeniu strumieniowo ściernym, wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, stalowych balustrad na moście	m ²	144,0		
32		- malowanie stalowych balustrad na moście wyprawkowe i natryskowe farbą epoksydową typu mastyka z pigmentem tolerującą gorsze przygotowanie powierzchni oraz wilgoć na grubość suchej powłoki min. 320 mikrometrów	m ²	144,0		
33		- mycie wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, pokryw zakotwień i rur osłonowych ciągien sprężających	m ²	135,0		
34		- czyszczenie strumieniowo-ścierne pokryw zakotwień i rur osłonowych ciągien sprężających, do stopnia czystości PSa 2 1/2	m ²	135,0		
35		- mycie, po czyszczeniu strumieniowo ściernym, wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, pokryw zakotwień i rur osłonowych ciągien sprężających	m ²	135,0		
36		- malowanie pokryw zakotwień i rur osłonowych ciągien sprężających wyprawkowe i natryskowe farbą epoksydową typu mastyka z pigmentem tolerującą gorsze przygotowanie powierzchni oraz wilgoć na grubość suchej powłoki min. 320 mikrometrów	m ²	135,0		
37		- mycie wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, elementów poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki	m ²	7,0		
38		- czyszczenie strumieniowo-ścierne elementów poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki, do stopnia czystości PSa 2 1/2	m ²	7,0		
39		- mycie, po czyszczeniu strumieniowo ściernym, wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, elementów poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki	m ²	7,0		
40		- malowanie elementów poprzecznicy podporowej od strony Trzcianki, wyprawkowe i natryskowe farbą ekopsydową typu mastyka z pigmentem tolerującą gorsze przygotowanie powierzchni oraz wilgoć na grubość suchej powłoki min. 320 mikrometrów	m ²	7,0		
41		- mycie wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, wylotów wszystkich rur spustowych odwodnienia	m ²	2,0		
42		- czyszczenie strumieniowo-ścierne wylotów wszystkich rur odwodnienia, do stopnia czystości PSa 2 1/2	m ²	2,0		

Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów rozliczeniowych	Jednostka		Cena jednosc. zł	Wartość zł
			Nazwa	Ilość		
1	2	3	4	5	6	7
43		- mycie, po czyszczeniu strumieniowo ściernym, wodą z detergentem niejonowym pod ciśnieniem 500bar, wylotów wszystkich rur spustowych ododnienia	m ²	2,0		
44		- malowanie wylotów wszystkich rur spustowych odwodnienia, wyprawkowe i natryskowe farbą epoksydową typu mastyka z pigmentem tolerującą gorsze przygotowanie powierzchni oraz wilgoć na grubość suchej powłoki min. 320 mikrometrów	m ²	2,0		
	M.15.00.00.	IZOLACJE	x	x	x	x
45	M.15.01.03.	Izolacja bitumiczna na zimno - wykonanie izolacji powierzchni odziemnych skrzydeł przyczółków wraz z ręcznym oczyszczeniem powierzchni - poprzez trzykrotne posmarowanie materiałem powłokowym do izolacji na zimno (łącznie gr. min. 1,5mm) wraz z zagruntowaniem	x	x	x	x
			m ²	19,0		
	M.20.00.00.	INNE ROBOTY MOSTOWE	x	x	x	x
46	M.20.01.04.	Instalacja urządzeń obcych - tymczasowe zamocowanie do rusztowań podwieszonych pod mostem oznakowania dla żeglugi, i jego zdjęcie po zakończeniu robót	x	x	x	x
47		- montaż oznakowania dla żeglugi do balustrad mostu po ich zabezpieczeniu antykorozyjnym	kpl.	1,0		
			kpl.	1,0		
48	M.20.01.09.	Ściek skarpowy prefabrykowany - uzupełnienie brakujących prafabrykatów w istniejących ściekach skarpowych, na podsypce cementowo-piaskowej gr. 20cm (1,0m ³)	x	x	x	x
			m	5,0		
49	M.20.01.11a.	Umocnienie stożków przyczółków betonową kostką brukową - odtworzenie umocnienia skarp wzdłuż skrzydeł przyczółków i uzupełnienie ubytków w umocnieniu kostką z betonu wibroprasowanego (w 80% kostką z odzysku) na podsypce cementowo-piaskowej grubości 10 cm (4,2m ³) wraz z wypełnieniem spoin zaprawą	x	x	x	x
			m ²	42		
		Razem - do przeniesienia zbiorczego	x	x	x	